

HIDRAULISKĀ EKSKAVATORA EĻĻOŠANA

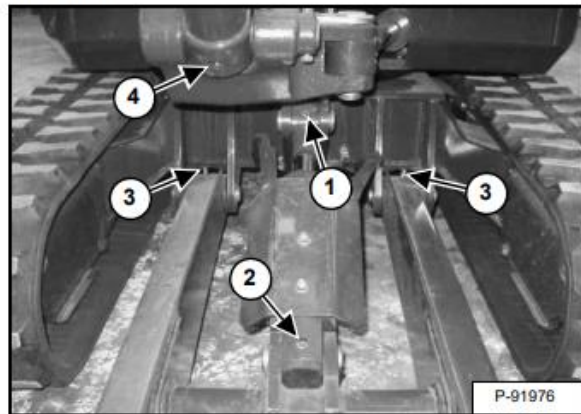
Eļļošanas punkti

Lai mašīna darbotos teicami, eļļojiet ekskavatoru atbilstoši norādēm APKOPES GRAFIKĀ. (Skatīt APKOPES GRAFIKS 151. lpp.)

Veicot mašīnas eļļošanu, vienmēr izmantojiet labas kvalitātes universālu smērvielu uz litija bāzes. Uzklājiet smērvielu, līdz parādās smērvielas pārpalikumi.

Ieeļļojiet sekojoša ekskavatora vietas PĒC KATRĀM 8–10 DARBA STUNDĀM:

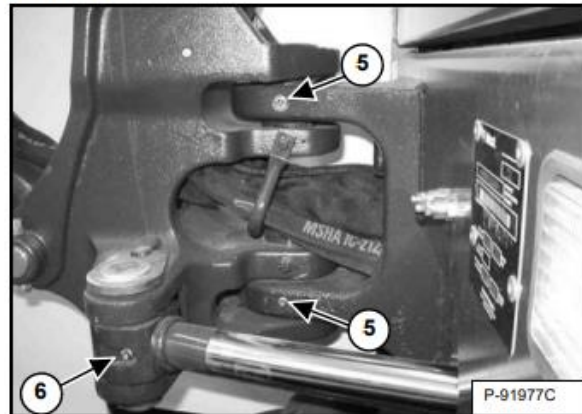
369. attēls



Ats. Apraksts (nipeļu skaits)

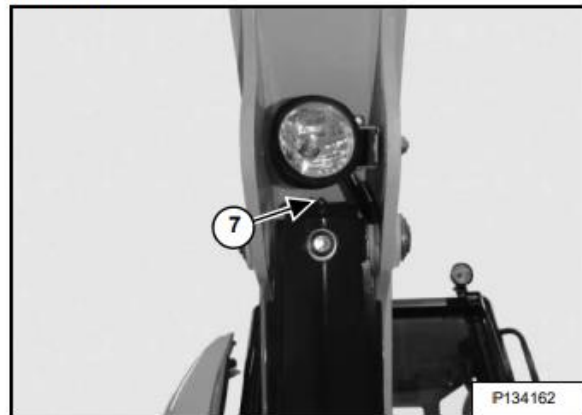
1. Lāpstas cilindra stieņa gals (1) [369. attēls]
2. Lāpstas cilindra pamatnes gals (1) [369. attēls]
3. Lāpstas šarnīri (2) [369. attēls]
4. Izlices cilindra pamatnes gals (1) [369. attēls]

370. attēls



5. Izlices pagriešanas šarnīrs (3) [370. attēls]
6. Izlices pagriešanas cilindra stieņa gals (1) [370. attēls]

371. attēls

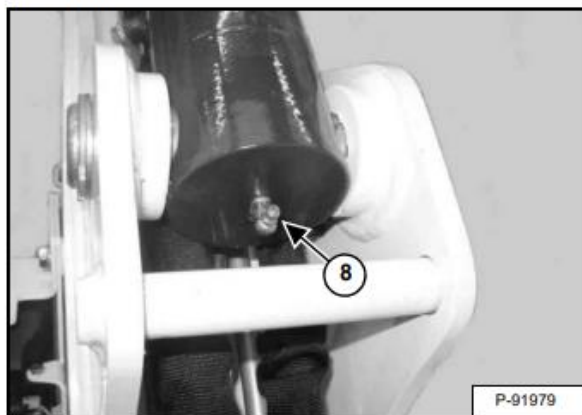


7. Izlices cilindra stieņa gals (1) [371. attēls]

HIDRAULISKĀ EKSKAVATORA EĻĻOŠANA (TURPINĀJUMS)

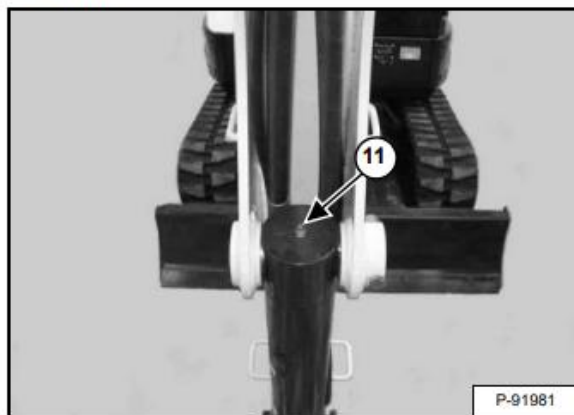
Eļļošanas punkti (turpinājums)

372. attēls



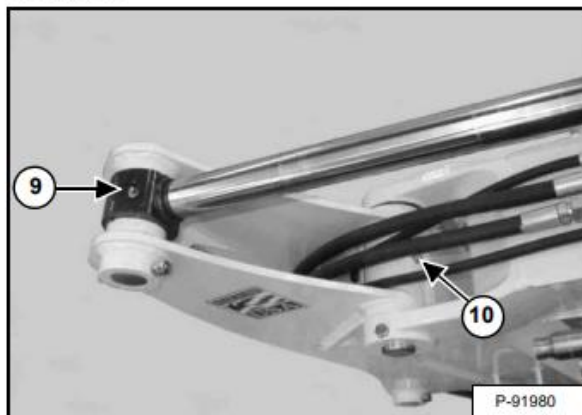
8. Strēles cilindra pamatnes gals (1) [372. attēls]

374. attēls



11. Kausa cilindra pamatnes gals (1) [374. attēls]

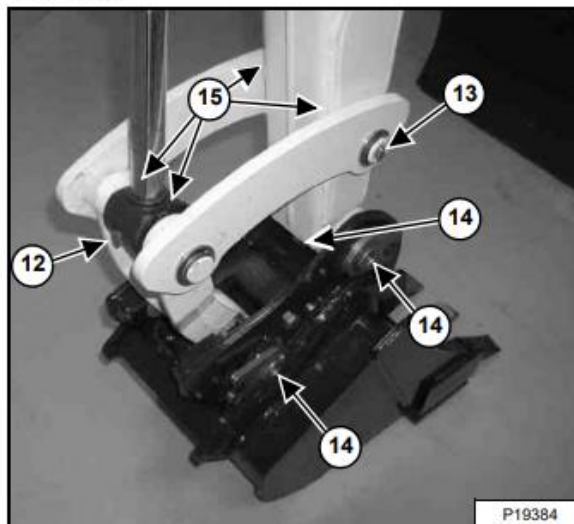
373. attēls



9. Strēles cilindra stieņa gals (1) [373. attēls]

10. Strēles šamīrs (1) [373. attēls]

375. attēls



12. Kausa cilindra stieņa gals (1) [375. attēls]

13. Kausa savienojuma tapa (1) [375. attēls]

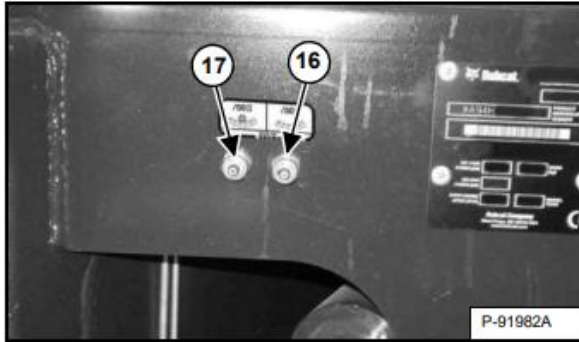
14. Kausa šamīrs (3) [375. attēls]

15. Kausa savienojums — bez izbīdāmās sviras (2), ar izbīdāmo sviru (4) [375. attēls]

HIDRAULISKĀ EKSKAVATORA EĻĻOŠANA (TURPINĀJUMS)

EĻĻošanas punkti (turpinājums)

376. attēls

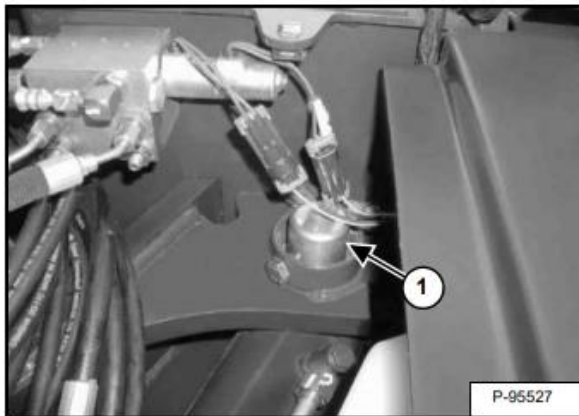


IeeĻĻojiet tālāk norādītos hidrauliskā ekskavatora punktus **PĒC KATRĀM 50 STUNDĀM:**

16. Pagriešanās riņķis (1) [376. attēls]

17. Pagriešanās zobrats (1) [376. attēls]. (Iepildiet 3–4 smērvielas devas un pagrieziet augšējo struktūru par 90 grādu. Iepildiet 3–4 smērvielas devas un vēlreiz pagrieziet augšējo struktūru par 90 grādu. Atkārtojiet, līdz pagriešanas zobrats ir ieeĻĻots četrās pozīcijās.)

377. attēls



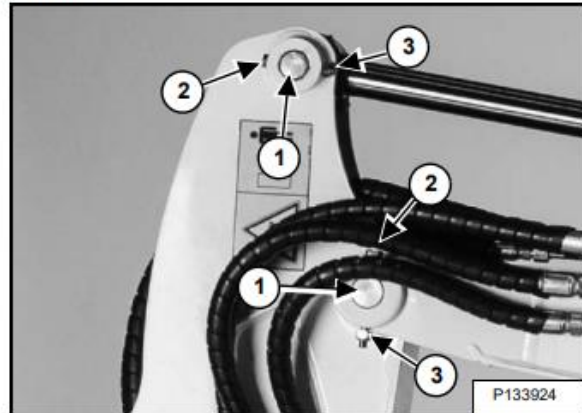
18. Izlīces pagriešanas cilindra gala tapa (1. norāde) [377. attēls]

PIEZĪME. Izlīces pagriešanas cilindra gala tapa nav aprīkota ar eĻĻošanas nipelī un tai tiek izmantota bezapkopes uzmava. Nav nepieciešama eĻĻošana.

ŠARNĪRU TAPAS

Apskate un apkope

Attēls 378



Šarnīriem un cilindriem (1. norāde) ir liela tapa, kas tiek noturēta pozīcijā ar skrūvi (2. norāde) un tapu fiksējošu uzgriezni (3. norāde) [Attēls 378].

Uzstādīšana: Kad uzgrieznis (3. norāde) un skrūve (2. norāde) [Attēls 378] ir pievilkti kopā, skrūvei vajadzētu būt brīvi rotējošai.